



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0103.2016.005

Hersteller: **Ammersbach GmbH  
Retzstadter Str. 21  
DE-97289 Thüngen**

Fertigungsstätte(n): **Retzstadter Str. 21  
DE-97289 Thüngen**

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**DIN EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 19716255

gültig bis: Dezember 2021

München, 3. Mai 2019

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Daniel Zellmer



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Stahl- und Anlagebau
  - Kran- und Anlagebau
  - Behälterbau gem. DGR
- Grundwerkstoff(e):**  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 1.3, 3.1
  - 5.1
  - 8.1, 10.1
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 160 mm, Länge bis 15 m,  
max.  $\varnothing$  2500 mm, Gewicht bis 20 t
- Schweißprozesse:**  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- |     |   |
|-----|---|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen   |
| 121 | Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode                     |
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode                 |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode                 |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz  |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Dr.-Ing. Hans-Jürgen Scholl (IWE)
  - Hr. Thomas Ammersbach (EWS)
  - Hr. Reinhold Höfling (EWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Jochen Müller
- Vertreter: Hr. Reinhold Höfling
- Vertreter: Hr. Dr. Hans-Jürgen Scholl
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000018099842-19 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**  
keine

## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.